

Số: 15747 /TB-CHQ

Hà Nội, ngày 28 tháng 4 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23 tháng 6 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30 tháng 6 năm 2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan; kiểm tra giám sát hải quan; thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30 tháng 01 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26 tháng 02 năm 2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08 tháng 6 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, Đơn đề nghị số 0326/TEXMO/2026-03 ngày 11/3/2026 của Công ty TNHH TEXMO TECHNOLOGY VIETNAM, mã số thuế: 2301305915;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:	
Tên thương mại: TEXMO MEX 201	
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Chế phẩm dầu cắt gọt tổng hợp đa năng hiệu suất cao TEXMO MEX 201	
Ký, mã hiệu, chủng loại: TEXMO MEX 201	Nhà sản xuất: Dongguan city TEXMO Lubrication oil Technology Co.,Ltd No.138, Yingbin Road, Dalang, Dalang Town, Dongguan City, Guangdong Province, China
2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:	

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học, hàm lượng tính trên trọng lượng:
 - + Caprylic acid (CAS: 67762-36-1): 18%
 - + Polyether (CAS: 9003-11-6): 19%
 - + Inhibitors (CAS: 2492-26-4): 1%
 - + Nước (CAS: 7732-18-5): 61%

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

Chế phẩm dầu cắt gọt tổng hợp TEXMO MEX 201 được bổ sung các phụ gia đặc biệt như chất ức chế ăn mòn, chất bảo vệ dao, phụ gia chịu cực áp và chất chống oxy hóa.

Phù hợp cho gia công cắt gọt các vật liệu như đồng, nhôm, inox,... với pH = 8.7, thân thiện với da, thuộc thể hệ dung dịch gia công kim loại công nghệ cao, thân thiện môi trường.

+ Cơ chế hoạt động: Chế phẩm cắt gọt tổng hợp đa năng, hoạt động dựa trên sự kết hợp của phụ gia bôi trơn, cực áp và chống ăn mòn, giúp giảm ma sát, kéo dài tuổi thọ dao và nâng cao độ bóng bề mặt. Đồng thời, khả năng làm mát và ổn định dung dịch cao giúp giảm biến dạng nhiệt, duy trì độ chính xác gia công và sử dụng bền lâu cho nhiều loại kim loại như đồng, nhôm, inox.

+ Ứng dụng chính:

Gia công đa kim loại hiệu quả: Phù hợp gia công chính xác đồng, nhôm, inox và nhiều kim loại khác. Kết hợp phụ gia cực áp và bảo vệ dao giúp: Giảm mài mòn, tăng hiệu suất gia công, cải thiện chất lượng bề mặt. Công thức chống ăn mòn chuyên dụng: Ngăn nhôm bị đen hoặc oxy hóa đổi màu, phù hợp cho cả kim loại màu và kim loại đen

Bôi trơn đa thiết bị: Dùng cho: trung tâm gia công CNC, máy tiện tự động... Bôi trơn liên tục các bộ phận quan trọng, tăng độ chính xác ray trượt, ngăn ngừa ăn mòn, kẹt ray, kéo dài tuổi thọ thiết bị

Đảm bảo hiệu quả toàn quy trình: Tích hợp nhiều chức năng: bôi trơn, làm mát, làm sạch, chống gỉ. Áp dụng cho nhiều công đoạn: phay, tiện, khoan... Giảm biến chất dung dịch và mài mòn bất thường của dao, nâng cao độ ổn định toàn dây chuyền

+ Cách thức sử dụng: MEX-201 được pha loãng với nước trước khi sử dụng, sau đó đưa vào hệ thống làm mát và bôi trơn của máy gia công. Dung dịch sẽ được bơm tuần hoàn đến vùng cắt trong quá trình gia công. Sản phẩm có thể sử dụng cho nhiều loại máy như CNC, máy tiện tự động, máy phay, máy khoan, máy mài và áp dụng trong các công đoạn tiện, phay, mài, khoan, doa, taro và chuốt kim loại.

Pha loãng với nước theo nhu cầu gia công:

- + Gia công tiện: tỷ lệ 1:10
- + Gia công phay: tỷ lệ 1:8
- + Trước khi sử dụng dung dịch mới, cần vệ sinh sạch bồn chứa và đường ống. Sau đó pha loãng dung dịch và cho vào hệ thống tuần hoàn để sử dụng.
- + Khi dung dịch trong bể bị hao hụt, cần bổ sung nước đồng thời thêm

dung dịch gốc theo đúng tỷ lệ

- Thông số kỹ thuật: Chỉ tiêu về tính chất vật lý

Stt	Tên chỉ tiêu	Yêu cầu
1	Trạng thái	Trong suốt, không màu đến màu vàng nhạt
2	Tỷ lệ pha trộn	1:5-1:8
3	Mật độ	0.95-1.08
4	Chỉ số khúc xạ	1.3
5	Độ pH (dung dịch pha loãng 5%)	7.3 – 8.5
6	Nồng độ	≥ 34
7	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (gang)	Loại A
8	Đặc tính khử bọt của dung dịch pha loãng 10%	$\leq 1\text{ml}/10\text{min}$
9	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (nhôm)	Loại A
10	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (thép)	Loại A

+ Đóng gói: 18L/thùng

- Quy trình sản xuất:



- Công dụng theo thiết kế: Dung dịch được thiết kế để sử dụng trong quá trình gia công kim loại nhằm bôi trơn, làm mát, làm sạch và bảo vệ bề mặt kim loại. Sản phẩm giúp giảm ma sát giữa dao và phôi, tăng tuổi thọ dao cụ, nâng cao độ bóng bề mặt chi tiết, đồng thời đảm bảo độ chính xác kích thước nhờ khả năng làm mát tốt. Ngoài ra dung dịch còn giúp chống ăn mòn và chống gỉ cho máy móc cũng như chi tiết gia công.

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo thông tin trên Đơn đề nghị xác định trước mã số, thông tin tại tài liệu đính kèm hồ sơ, mặt hàng như sau:

Tên thương mại: TEXMO MEX 201

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học, hàm lượng tính trên trọng lượng::

+ Caprylic acid (CAS: 67762-36-1): 18%

+ Polyether (CAS: 9003-11-6): 19%

+ Inhibitors (CAS: 2492-26-4): 1%

+ Nước (CAS: 7732-18-5): 61%

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

Chế phẩm dầu cắt gọt tổng hợp TEXMO MEX 201 được bổ sung các phụ gia đặc biệt như chất ức chế ăn mòn, chất bảo vệ dao, phụ gia chịu cực áp và chất chống oxy hóa.

Phù hợp cho gia công cắt gọt các vật liệu như đồng, nhôm, inox,... với pH = 8.7, thân thiện với da, thuộc thể hệ dung dịch gia công kim loại công nghệ cao, thân thiện môi trường.

+ Cơ chế hoạt động: Chế phẩm cắt gọt tổng hợp đa năng, hoạt động dựa trên sự kết hợp của phụ gia bôi trơn, cực áp và chống ăn mòn, giúp giảm ma sát, kéo dài tuổi thọ dao và nâng cao độ bóng bề mặt. Đồng thời, khả năng làm mát và ổn định dung dịch cao giúp giảm biến dạng nhiệt, duy trì độ chính xác gia công và sử dụng bền lâu cho nhiều loại kim loại như đồng, nhôm, inox.

+ Ứng dụng chính:

Gia công đa kim loại hiệu quả: Phù hợp gia công chính xác đồng, nhôm, inox và nhiều kim loại khác. Kết hợp phụ gia cực áp và bảo vệ dao giúp: Giảm mài mòn, tăng hiệu suất gia công, cải thiện chất lượng bề mặt. Công thức chống ăn mòn chuyên dụng: Ngăn nhôm bị đen hoặc oxy hóa đổi màu, phù hợp cho cả kim loại màu và kim loại đen

Bôi trơn đa thiết bị: Dùng cho: trung tâm gia công CNC, máy tiện tự động... Bôi trơn liên tục các bộ phận quan trọng, tăng độ chính xác ray trượt, ngăn ngừa ăn mòn, kẹt ray, kéo dài tuổi thọ thiết bị

Đảm bảo hiệu quả toàn quy trình: Tích hợp nhiều chức năng: bôi trơn, làm mát, làm sạch, chống gỉ. Áp dụng cho nhiều công đoạn: phay, tiện, khoan... Giảm biến chất dung dịch và mài mòn bất thường của dao, nâng cao độ ổn định toàn dây chuyền

+ Cách thức sử dụng: MEX-201 được pha loãng với nước trước khi sử dụng, sau đó đưa vào hệ thống làm mát và bôi trơn của máy gia công. Dung dịch sẽ được bơm tuần hoàn đến vùng cắt trong quá trình gia công. Sản phẩm có thể sử dụng cho nhiều loại máy như CNC, máy tiện tự động, máy phay, máy khoan, máy mài và áp dụng trong các công đoạn tiện, phay, mài, khoan, doa, taro và chuốt kim loại.

Pha loãng với nước theo nhu cầu gia công:

+ Gia công tiện: tỷ lệ 1:10

+ Gia công phay: tỷ lệ 1:8

+ Trước khi sử dụng dung dịch mới, cần vệ sinh sạch bồn chứa và

đường ống. Sau đó pha loãng dung dịch và cho vào hệ thống tuần hoàn để sử dụng.

+ Khi dung dịch trong bể bị hao hụt, cần bổ sung nước đồng thời thêm dung dịch gốc theo đúng tỷ lệ

- Thông số kỹ thuật: Chỉ tiêu về tính chất vật lý

Stt	Tên chỉ tiêu	Yêu cầu
1	Trạng thái	Trong suốt, không màu đến màu vàng nhạt
2	Tỷ lệ pha trộn	1:5-1:8
3	Mật độ	0.95-1.08
4	Chỉ số khúc xạ	1.3
5	Độ pH (dung dịch pha loãng 5%)	7.3 – 8.5
6	Nồng độ	≥ 34
7	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (gang)	Loại A
8	Đặc tính khử bọt của dung dịch pha loãng 10%	$\leq 1\text{mL}/10\text{min}$
9	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (nhôm)	Loại A
10	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (thép)	Loại A

+ Đóng gói: 18L/thùng

- Công dụng theo thiết kế: Dung dịch được thiết kế để sử dụng trong quá trình gia công kim loại nhằm bôi trơn, làm mát, làm sạch và bảo vệ bề mặt kim loại. Sản phẩm giúp giảm ma sát giữa dao và phôi, tăng tuổi thọ dao cụ, nâng cao độ bóng bề mặt chi tiết, đồng thời đảm bảo độ chính xác kích thước nhờ khả năng làm mát tốt. Ngoài ra dung dịch còn giúp chống ăn mòn và chống gỉ cho máy móc cũng như chi tiết gia công.

Ký, mã hiệu, chủng loại:
TEXMO MEX 201

Nhà sản xuất: Dongguan city TEXMO
Lubrication oil Technology Co.,Ltd
No.138, Yingbin Road, Dalang, Dalang
Town, Dongguan City, Guangdong
Province, China

thuộc nhóm **34.03** “Các chế phẩm bôi trơn (kể cả các chế phẩm dầu cắt, các chế phẩm dùng cho việc tháo bu lông hoặc đai ốc, các chế phẩm chống gỉ hoặc chống mài mòn và các chế phẩm dùng cho việc tách khuôn đúc, có thành phần cơ bản là dầu bôi trơn) và các chế phẩm dùng để xử lý bằng dầu hoặc mỡ cho các vật liệu dệt, da thuộc, da lông hoặc các vật liệu khác, nhưng trừ các chế phẩm có thành phần cơ bản chứa từ 70% trở lên tính theo trọng lượng là dầu có nguồn gốc từ dầu mỏ hoặc các loại dầu thu được từ khoáng bi-tum.”, phân

nhóm “- Loại khác:”, phân nhóm **3403.99** “- - Loại khác:”, phân nhóm “- - - Dạng lỏng:”, mã số **3403.99.19** “- - - - Loại khác” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam./.

Thông báo này có hiệu lực kể từ ngày ban hành.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH TEXMO TECHNOLOGY VIETNAM biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH TEXMO TECHNOLOGY VIETNAM (Lô 21 CN 4 Cụm công nghiệp làng nghề Khúc Xuyên, phường Kinh Bắc, tỉnh Bắc Ninh);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để báo cáo);
- Các Chi cục hải quan khu vực (để thực hiện);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Cổng thông tin điện tử Hải quan (Văn phòng);
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Uyên (3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Đào Thu Hương

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.