

Số: **15745**/TB-CHQ

Hà Nội, ngày **28** tháng **4** năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23 tháng 6 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30 tháng 6 năm 2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan; kiểm tra giám sát hải quan; thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30 tháng 01 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26 tháng 02 năm 2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08 tháng 6 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, Đơn đề nghị số 0326/TEXMO/2026-04 ngày 11/3/2026 của Công ty TNHH TEXMO TECHNOLOGY VIETNAM, mã số thuế: 2301305915;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:

Tên thương mại: TEXMO MEX 209

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Chế phẩm dầu cắt gọt tổng hợp đa năng hiệu suất cao

Ký, mã hiệu, chủng loại:
TEXMO MEX 209

Nhà sản xuất: Dongguan city TEXMO Lubrication oil Technology Co.,Ltd No.138, Yingbin Road, Dalang, Dalang Town, Dongguan City, Guangdong Province, China

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học, hàm lượng tính trên trọng lượng:

- + Caprylic axit (CAS: 67762-36-1): 17%
- + Polyether (CAS: 9003-11-6): 19%
- + Inhibitors (CAS: 2492-26-4): 1%
- + Water (CAS: 7732-18-5): 63%

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

Dung dịch giúp bôi trơn, làm mát, làm sạch bề mặt gia công, đồng thời chống ăn mòn và chống gỉ cho máy móc cũng như chi tiết kim loại. Nhờ khả năng giảm ma sát và tản nhiệt tốt, sản phẩm giúp tăng tuổi thọ dao cụ, cải thiện độ bóng bề mặt và giảm chi phí sản xuất.

+ Cơ chế hoạt động: Chế phẩm dầu cắt gọt tổng hợp MEX-209 thân thiện môi trường, không chứa nitrit, cơ chế chính là làm sạch và ổn định hệ dung dịch thông qua khả năng thẩm thấu và tách dầu bẩn tốt. Nhờ đó giúp giảm công đoạn vệ sinh, bảo vệ bề mặt chi tiết, hạn chế ăn mòn và phù hợp cho gia công chính xác, đặc biệt với linh kiện yêu cầu độ sạch và độ ổn định cao.

+ Ứng dụng chính

Gia công đa kim loại: Phù hợp cho thép, đồng, nhôm và các kim loại khác. Giảm ma sát và nhiệt, kéo dài tuổi thọ dao, đảm bảo độ chính xác. Dễ làm sạch phoi, tránh làm xước chi tiết

Gia công kim loại màu: Đặc biệt phù hợp với nhôm, đồng. Tạo màng bôi trơn tốt, giảm lực cắt, tăng độ bóng. Công thức chuyên dụng chống ăn mòn, ngăn đổi màu

Ứng dụng gia công sản phẩm 3C: Dùng cho linh kiện điện tử, vỏ điện thoại... Đảm bảo độ chính xác và tính thẩm mỹ bề mặt. Thân thiện môi trường, dễ xử lý chất thải

+ Cách thức sử dụng: MEX209 được pha loãng với nước trước khi sử dụng và có thể áp dụng trong nhiều phương pháp gia công kim loại như tiện, phay, mài, khoan và các quá trình cắt gọt tốc độ cao. Dung dịch thích hợp cho nhiều loại vật liệu như thép carbon, thép không gỉ, nhôm, đồng, thép hợp kim và gang, đồng thời có thể dùng trong gia công vỏ điện thoại và các sản phẩm kim loại chính xác.

Pha loãng với nước: Gia công tiện: 1:15, gia công phay: 1:15 Trước khi sử dụng dung dịch mới, cần vệ sinh sạch bồn chứa và đường ống, sau đó pha dung dịch và cho vào hệ thống tuần hoàn. Khi dung dịch hao hụt, bổ sung nước và dung dịch gốc theo đúng tỷ lệ.

- Thông số kỹ thuật: Chỉ tiêu về tính chất vật lý và hóa học

Stt	Tên chỉ tiêu	Yêu cầu
1	Trạng thái	Chất lỏng không màu trong suốt (dùng pha với nước)
2	Tỷ lệ pha trộn	1:5-1:8
3	Mật độ	0.95-1.08
4	Chỉ số khúc xạ	1.3
5	Độ pH (dung dịch pha loãng 5%)	7.3 – 8.5
6	Nồng độ	≥35

7	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (gang)	Loại A
8	Đặc tính khử bọt của dung dịch pha loãng 10%	$\leq 1\text{ml}/10\text{min}$
9	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (nhôm)	Loại A
10	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (thép)	Loại A

+ Đóng gói: 18L/thùng

- Quy trình sản xuất:



- Công dụng theo thiết kế: MEX-209 được thiết kế để sử dụng trong gia công cắt gọt kim loại, đặc biệt phù hợp cho gia công vỏ điện thoại và các chi tiết kim loại có độ chính xác cao. Dung dịch giúp bôi trơn, làm mát, làm sạch bề mặt gia công, đồng thời chống ăn mòn và chống gỉ cho máy móc cũng như chi tiết kim loại. Nhờ khả năng giảm ma sát và tản nhiệt tốt, sản phẩm giúp tăng tuổi thọ dao cụ, cải thiện độ bóng bề mặt và giảm chi phí sản xuất.

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo thông tin trên Đơn đề nghị xác định trước mã số, thông tin tại tài liệu đính kèm hồ sơ, mặt hàng như sau:

Tên thương mại: TEXMO MEX 209

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học, hàm lượng tính trên trọng lượng:

- + Caprylic axit (CAS: 67762-36-1): 17%
- + Polyether (CAS: 9003-11-6): 19%
- + Inhibitors (CAS: 2492-26-4): 1%
- + Water (CAS: 7732-18-5): 63%

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

Dung dịch giúp bôi trơn, làm mát, làm sạch bề mặt gia công, đồng thời chống ăn mòn và chống gỉ cho máy móc cũng như chi tiết kim loại. Nhờ khả năng giảm ma sát và tản nhiệt tốt, sản phẩm giúp tăng tuổi thọ dao cụ, cải thiện độ bóng bề mặt và giảm chi phí sản xuất.

+ Cơ chế hoạt động: Chế phẩm dầu cắt gọt tổng hợp MEX-209 thân thiện môi trường, không chứa nitrit, cơ chế chính là làm sạch và ổn định hệ dung dịch thông qua khả năng thẩm thấu và tách dầu bẩn tốt. Nhờ đó giúp giảm công đoạn vệ sinh, bảo vệ bề mặt chi tiết, hạn chế ăn mòn và phù hợp cho gia công chính xác, đặc biệt với linh kiện yêu cầu độ sạch và độ ổn định

cao.

+ Ứng dụng chính

Gia công đa kim loại: Phù hợp cho thép, đồng, nhôm và các kim loại khác. Giảm ma sát và nhiệt, kéo dài tuổi thọ dao, đảm bảo độ chính xác. Dễ làm sạch phoi, tránh làm xước chi tiết

Gia công kim loại màu: Đặc biệt phù hợp với nhôm, đồng. Tạo màng bôi trơn tốt, giảm lực cắt, tăng độ bóng. Công thức chuyên dụng chống ăn mòn, ngăn đổi màu

Ứng dụng gia công sản phẩm 3C: Dùng cho linh kiện điện tử, vỏ điện thoại...Đảm bảo độ chính xác và tính thẩm mỹ bề mặt. Thân thiện môi trường, dễ xử lý chất thải

+ Cách thức sử dụng: MEX209 được pha loãng với nước trước khi sử dụng và có thể áp dụng trong nhiều phương pháp gia công kim loại như tiện, phay, mài, khoan và các quá trình cắt gọt tốc độ cao. Dung dịch thích hợp cho nhiều loại vật liệu như thép carbon, thép không gỉ, nhôm, đồng, thép hợp kim và gang, đồng thời có thể dùng trong gia công vỏ điện thoại và các sản phẩm kim loại chính xác.

Pha loãng với nước: Gia công tiện: 1:15, gia công phay: 1:15 Trước khi sử dụng dung dịch mới, cần vệ sinh sạch bồn chứa và đường ống, sau đó pha dung dịch và cho vào hệ thống tuần hoàn. Khi dung dịch hao hụt, bổ sung nước và dung dịch gốc theo đúng tỷ lệ.

- Thông số kỹ thuật: Chi tiêu về tính chất vật lý và hóa học

Stt	Tên chỉ tiêu	Yêu cầu
1	Trạng thái	Chất lỏng không màu trong suốt (dùng pha với nước)
2	Tỷ lệ pha trộn	1:5-1:8
3	Mật độ	0.95-1.08
4	Chỉ số khúc xạ	1.3
5	Độ pH (dung dịch pha loãng 5%)	7.3 – 8.5
6	Nồng độ	≥ 35
7	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (gang)	Loại A
8	Đặc tính khử bọt của dung dịch pha loãng 10%	$\leq 1\text{mL}/10\text{min}$
9	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (nhôm)	Loại A
10	Thử nghiệm ăn mòn trên sản phẩm và máy móc (thép)	Loại A

+ Đóng gói: 18L/thùng

- Công dụng theo thiết kế: MEX-209 được thiết kế để sử dụng trong gia công cắt gọt kim loại, đặc biệt phù hợp cho gia công vỏ điện thoại và các chi tiết kim loại có độ chính xác cao. Dung dịch giúp bôi trơn, làm mát, làm

sạch bề mặt gia công, đồng thời chống ăn mòn và chống gỉ cho máy móc cũng như chi tiết kim loại. Nhờ khả năng giảm ma sát và tản nhiệt tốt, sản phẩm giúp tăng tuổi thọ dao cụ, cải thiện độ bóng bề mặt và giảm chi phí sản xuất.

Ký, mã hiệu, chủng loại:
TEXMO MEX 209

Nhà sản xuất: Dongguan city TEXMO
Lubrication oil Technology Co.,Ltd No.138,
Yingbin Road, Dalang, Dalang Town,
Dongguan City, Guangdong Province, China

thuộc nhóm **34.03** “*Các chế phẩm bôi trơn (kể cả các chế phẩm dầu cắt, các chế phẩm dùng cho việc tháo bu lông hoặc đai ốc, các chế phẩm chống gỉ hoặc chống mài mòn và các chế phẩm dùng cho việc tách khuôn đúc, có thành phần cơ bản là dầu bôi trơn) và các chế phẩm dùng để xử lý bằng dầu hoặc mỡ cho các vật liệu dệt, da thuộc, da lông hoặc các vật liệu khác, nhưng trừ các chế phẩm có thành phần cơ bản chứa từ 70% trở lên tính theo trọng lượng là dầu có nguồn gốc từ dầu mỏ hoặc các loại dầu thu được từ khoáng bi-tum.*”, phân nhóm “- *Loại khác:*”, phân nhóm **3403.99** “- - *Loại khác:*”, phân nhóm “- - - *Dạng lỏng:*”, mã số **3403.99.19** “- - - - *Loại khác*” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam./.

Thông báo này có hiệu lực kể từ ngày ban hành.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH TEXMO TECHNOLOGY VIETNAM biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH TEXMO TECHNOLOGY VIETNAM (Lô 21 CN 4 Cụm công nghiệp làng nghề Khúc Xuyên, phường Kinh Bắc, tỉnh Bắc Ninh);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để báo cáo);
- Các Chi cục hải quan khu vực (để thực hiện);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Cổng thông tin điện tử Hải quan (Văn phòng);
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Uyên (3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Đào Thu Hương

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.