

BỘ TÀI CHÍNH
CỤC HẢI QUAN
Số: 8737/TB-CHQ

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
Hà Nội, ngày 10 tháng 7 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23/06/2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21/01/2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30/06/2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/03/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan; kiểm tra giám sát hải quan; thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/04/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30/01/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26/02/2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08/06/2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, Đơn đề nghị số 03/HTMV/XĐTMS/TXNK ngày 24/4/2026 của Công ty Cổ phần sản xuất ô tô Hyundai Thành Công Việt Nam, mã số thuế 2700827046;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:	
Tên thương mại: Cụm cầu trước	
Tên gọi theo cấu tạo công dụng: FRT SUSPENSION MODULE/ Cụm cầu trước.	
Ký, mã hiệu, chủng loại: 62400-I7000TC23	Nhà sản xuất: Công ty Cổ phần sản xuất ô tô Hyundai Thành Công Việt Nam
2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:	

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: Là 01 cụm được cấu thành từ nhiều linh kiện ô tô, các linh kiện này được lắp ráp để tạo thành một cụm thống nhất bao gồm:

+ Khung cầu bằng kim loại, thanh ổn định ngang cầu trước, thanh ổn định dọc cầu trước.

+ Cụm moay ơ, cụm má phanh, ống dầu phanh.

+ Gối đỡ hộp số, Thước lái, Tấm cách nhiệt

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

+ Toàn bộ trọng lượng xe tác động tải trọng lên khung cầu, khung cầu giúp xe tải trọng dồn về các thanh tăng cứng, thanh đỡ khung gầm để xe không bị võng, biến dạng.

+ Các moay ơ nhận lực tác động từ mặt đường qua bánh xe, Thông qua các cơ cấu liên kết, lò xo giảm chấn làm giảm các rung động lên thân xe. Các thanh liên kết triệt tiêu các rung động làm xe cân bằng khi xe di chuyển ở các dải tốc độ

+ Khi xe hoạt động, thước lái điều khiển các bánh xe đi đúng hướng mong muốn.

+ Khi xe hoạt động, hệ thống phanh giúp người lái làm chủ tốc độ thông qua các cảm biến và cơ cấu chấp hành được lắp ở cụm moay ơ. Áp suất thủy lực truyền qua dầu phanh tác động vào các cơ cấu làm xe có thể phanh lại, giảm tốc độ.

+ Truyền chuyển động từ động cơ tới các bánh xe dẫn động xe di chuyển.

+ Hệ thống lò xo, thanh cân bằng giúp xe luôn ổn định và cân bằng 2 bên xe.

- Thông số kỹ thuật: Kích thước tổng thể (Dài x Rộng x Cao): 1700 mm x 600 mm x 360 mm

- Quy trình sản xuất:

+ Chuẩn bị và định vị khung cầu: Nhặt đầy đủ linh kiện theo bộ; đưa đồ gá sub cầu trước về vị trí lắp; sử dụng thiết bị nâng để cầu và đặt khung cầu lên giá sub cầu trước, đảm bảo khung cầu được định vị đúng vị trí kỹ thuật.

+ Lắp gối đỡ động cơ: Lắp và cố định gối đỡ động cơ vào khung cầu trước; kiểm tra và xác nhận lực siết theo tiêu chuẩn kỹ thuật.

+ Lắp thanh ổn định ngang: Đặt thanh ổn định ngang lên khung cầu; lắp thanh ổn định ngang bên trái và bên phải; siết và cân lực theo quy định.

+ Lắp hệ thống lái: Lắp thước lái vào khung cầu; bắn chặt bu lông cố định; lắp tấm cách nhiệt thước lái.

+ Lắp tay đòn dưới: Gá tay đòn dưới phía trước và phía sau vào khung

cầu bên trái và bên phải; cố định các bu lông giữ tay đòn; siết chặt theo lực quy định.

- Công dụng theo thiết kế:

+ Tăng độ cứng vững của xe và là cụm cầu chủ động dẫn động trước của xe, giúp xe di chuyển đúng hướng và êm ái

+ Giảm thiểu, hấp thụ lực rung động của mặt đường vào thân xe. Tạo cảm giác êm ái, dễ chịu cho người ngồi trong xe

+ Khung cầu là 1 phần của hệ thống treo trước, đỡ toàn bộ trọng lượng phía trước của xe và là cụm cầu chủ động dẫn động trước của xe, làm xe không bị xô lệch hình học

+ Moay ơ là cơ cấu liên kết lốp xe với thân xe

+ Thước lái và tấm cách nhiệt giúp lắp đặt hệ thống lái để điều khiển xe di chuyển theo ý muốn, giúp xe di chuyển đúng hướng và êm ái

+ Cụm má phanh là cơ cấu giúp để điều khiển tốc độ xe, lái xe an toàn

+ Thanh ổn định, gối đỡ, cụm tay đòn kéo giúp tăng độ cứng vững của xe

+ Cân bằng, ổn định xe

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo thông tin trên Đơn đề nghị xác định trước mã số, thông tin tại tài liệu đính kèm hồ sơ, mặt hàng như sau:

Tên thương mại: Cụm cầu trước

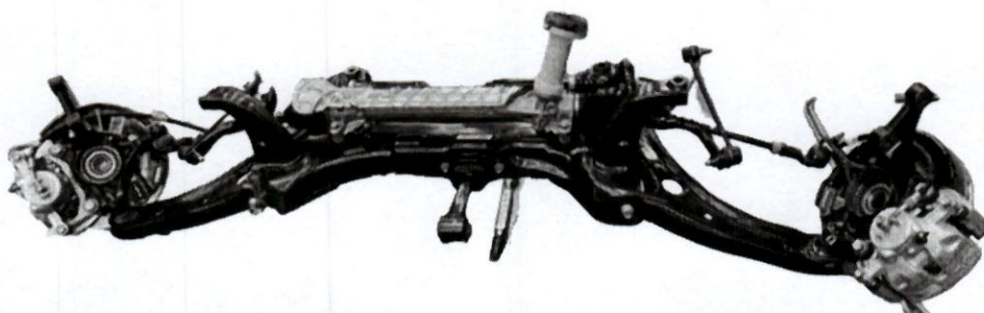
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: 01 cụm được cấu thành từ nhiều linh kiện ô tô, bao gồm:

+ Khung cầu bằng kim loại, thanh ổn định ngang cầu trước, thanh ổn định dọc cầu trước.

+ Cụm moay ơ, cụm má phanh, ống dầu phanh.

+ Gối đỡ hộp số, Thước lái, Tấm cách nhiệt

Các linh kiện này được lắp ráp để tạo thành một cụm thống nhất, lắp trên xe ô tô chở người dưới 9 chỗ ngồi.



Ký, mã hiệu, chủng loại: 64100-P6000TC	Nhà sản xuất: Công ty Cổ phần sản xuất ô tô Hyundai Thành Công Việt Nam
---	--

thuộc nhóm **87.08** “*Bộ phận và phụ kiện của xe có động cơ thuộc các nhóm từ 87.01 đến 87.05*”, phân nhóm **8708.50** “- *Cầu chủ động có vi sai, có hoặc không kèm theo chi tiết truyền lực khác, và các cầu bị động; các bộ phận của chúng*”, phân nhóm “- - *Đã lắp ráp hoàn chỉnh*”, mã số phân loại **8708.50.26** “- - - *Dùng cho xe thuộc nhóm 87.03*” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.

Thông báo này có hiệu lực kể từ ngày ban hành.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty Cổ phần sản xuất ô tô Hyundai Thành Công Việt Nam biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty Cổ phần sản xuất ô tô Hyundai Thành Công Việt Nam (*Khu Công nghiệp Gián Khẩu, Xã Gia Trấn, Tỉnh Ninh Bình, Việt Nam*);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để báo cáo);
- Các Chi cục Hải quan khu vực (để thực hiện);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Cổng Thông tin điện tử HQ (Văn phòng);
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Hồng (03b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Bùi Tuấn Hải

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.