

Số: 16778/TB-CHQ

Hà Nội, ngày 27 tháng 5 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23 tháng 6 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30 tháng 6 năm 2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan; kiểm tra giám sát hải quan; thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30 tháng 01 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26 tháng 02 năm 2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08 tháng 6 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, Đơn đề nghị số 1805/2026/CV-BL ngày 18/5/2026 của Công ty TNHH San Bảo Long, mã số thuế: 0110279435;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:	
Tên thương mại: Gold dressing agent	
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Chế phẩm hóa học có thành phần gồm natri thiosunphat, natri cacbonat, natri clorua và urea, dạng bột dùng làm chất trợ tuyển trong quá trình chế biến và chiết tách quặng vàng.	
Ký, mã hiệu, chủng loại: Không có	Nhà sản xuất: Guang Xi Jin Bao environmentel production technology Co., Ltd
2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ xác định	

trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học:

Urea: NH_2CONH_2

Natri carbonat (Soda ash): Na_2CO_3

Natri thiosulfate: $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$

Muối công nghiệp: NaCl

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

Sử dụng làm chất trợ tuyển trong quá trình chế biến và chiết tách quặng vàng.

- Hàm lượng tính trên trọng lượng:

Thành phần	Số CAS	Hàm lượng
Urea	57-13-6	50%
Natri carbonat (Soda ash)	497-19-8	20%
Natri thiosulfate	7772-98-7	15%
Natri clorua công nghiệp	7647-14-5	15%

- Thông số kỹ thuật:

+ Ngoại quan: Dạng bột màu trắng

+ pH (dung dịch 1%): 11,2

+ Tan trong nước

- Quy trình sản xuất:

Bước 1: Kiểm soát nguyên liệu đầu vào: Tuyển chọn các nguyên liệu gồm Urea, Soda ash, Sodium thiosulfate và Muối công nghiệp.

Bước 2: Sấy khô và tiền xử lý: Các thành phần được kiểm tra độ ẩm và sấy khô nếu cần thiết để đảm bảo các hóa chất không bị kết dính, tạo điều kiện tốt nhất cho việc tán bột.

Bước 3: Nghiền thành bột chuyên sâu: Đưa các nguyên liệu vào hệ thống máy nghiền mịn (fine grinding) để đưa tất cả các thành phần về dạng bột và đồng nhất.

Bước 4: Phối trộn định lượng: Nạp các loại bột hóa chất vào máy trộn khô (Dry Powder Mixer) theo đúng tỷ lệ: Urea (50%), Soda ash (20%), Sodium thiosulfate (15%) và Muối công nghiệp (15%).

Bước 5: Trộn đồng nhất: Hệ thống cánh khuấy hoặc lồng quay sẽ hoạt động liên tục để đảm bảo các chất của từng thành phần được phân tán đều khắp, tạo thành một hỗn hợp bột màu trắng đồng nhất, không có sự phân lớp giữa các hoạt chất.

Bước 6: Kiểm tra và đóng gói: Kiểm tra các chỉ tiêu kỹ thuật (như độ pH 11.2). Sau đó, sản phẩm được đóng vào bao bì chuyên dụng có lớp lót chống ẩm để giữ cho chế phẩm luôn ở trạng thái bột tươi xốp, không bị vón cục trong quá trình lưu kho và sử dụng.

- Công dụng theo thiết kế: Sử dụng làm chất trợ tuyển trong quá trình chế biến và chiết tách quặng vàng.

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo thông tin trên Đơn đề nghị xác định trước mã số, thông tin tại tài liệu đính kèm hồ sơ, mặt hàng như sau:

Tên thương mại: Gold dressing agent

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học:

Urea: NH_2CONH_2

Natri carbonat (Soda ash): Na_2CO_3

Natri thiosulfate: $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$

Muối công nghiệp: NaCl

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

Sử dụng làm chất trợ tuyển trong quá trình chế biến và chiết tách quặng vàng.

- Hàm lượng tính trên trọng lượng:

Thành phần	Số CAS	Hàm lượng
Urea	57-13-6	50%
Natri carbonat (Soda ash)	497-19-8	20%
Natri thiosulfate	7772-98-7	15%
Natri clorua công nghiệp	7647-14-5	15%

- Thông số kỹ thuật:

+ Ngoại quan: Dạng bột màu trắng

+ pH (dung dịch 1%): 11,2

+ Tan trong nước

- Quy trình sản xuất:

Bước 1: Kiểm soát nguyên liệu đầu vào: Tuyển chọn các nguyên liệu gồm Urea, Soda ash, Sodium thiosulfate và Muối công nghiệp.

Bước 2: Sấy khô và tiền xử lý: Các thành phần được kiểm tra độ ẩm và sấy khô nếu cần thiết để đảm bảo các hóa chất không bị kết dính, tạo điều kiện tốt nhất cho việc tán bột.

Bước 3: Nghiền thành bột chuyên sâu: Đưa các nguyên liệu vào hệ thống máy nghiền mịn (fine grinding) để đưa tất cả các thành phần về dạng bột và đồng nhất.

Bước 4: Phối trộn định lượng: Nạp các loại bột hóa chất vào máy trộn khô (Dry Powder Mixer) theo đúng tỷ lệ: Urea (50%), Soda ash (20%), Sodium thiosulfate (15%) và Muối công nghiệp (15%).

Bước 5: Trộn đồng nhất: Hệ thống cánh khuấy hoặc lồng quay sẽ hoạt động liên tục để đảm bảo các chất của từng thành phần được phân tán đều khắp, tạo thành một hỗn hợp bột màu trắng đồng nhất, không có sự phân lớp giữa các hoạt chất.

Bước 6: Kiểm tra và đóng gói: Kiểm tra các chỉ tiêu kỹ thuật (như độ pH 11.2). Sau đó, sản phẩm được đóng vào bao bì chuyên dụng có lớp lót chống ẩm để giữ cho chế phẩm luôn ở trạng thái bột tươi xốp, không bị vón cục trong quá trình lưu kho và sử dụng.

- Công dụng theo thiết kế: Sử dụng làm chất trợ tuyển trong quá trình chế biến và chiết tách quặng vàng.

Ký, mã hiệu, chủng loại:

Không có

Nhà sản xuất Guang Xi Jin Bao environmental production technology Co., Ltd

thuộc nhóm **38.24** “Chất gắn đã điều chế dùng cho các loại khuôn đúc hoặc lõi đúc; các sản phẩm và chế phẩm hóa học của ngành công nghiệp hóa chất hoặc các ngành công nghiệp có liên quan (kể cả các sản phẩm và chế phẩm chứa hỗn hợp các sản phẩm tự nhiên), chưa được chi tiết hoặc ghi ở nơi khác.” phân nhóm “- Loại khác:”, phân nhóm **3824.99** “- - Loại khác:”, phân nhóm “- - - Loại khác:”, mã số **3824.99.99** “- - - - Loại khác” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.

Thông báo này có hiệu lực kể từ ngày ban hành.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH San Bảo Long biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH San Bảo Long (Số 132C Quan Nhân, Phường Thanh Xuân, Thành phố Hà Nội);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để báo cáo);
- Các Chi cục hải quan khu vực (để thực hiện);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Cổng thông tin điện tử Hải quan (Văn phòng);
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Uyên (3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Bùi Tuấn Hải

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.