



**BỘ TÀI CHÍNH
CỤC HẢI QUAN**

Số 23406/TB-CHQ

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Hà Nội, ngày 23 tháng 10 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan số 54/2014/QH13 ngày 23 tháng 6 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30 tháng 6 năm 2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan; kiểm tra giám sát hải quan; thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 85/2026/TT-BTC ngày 30 tháng 6 năm 2026 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08 tháng 6 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, Đơn đề nghị số 01-T10-26/CPCVN-TCHQ ngày 01/10/2026 của Công ty TNHH Circular Plastics Việt Nam, mã số thuế: 3502509396;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:	
Tên thương mại: Vảy nhựa PET rửa nóng - trong suốt (Hot washed PET Flake-clear primary form)	
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Vảy nhựa PET rửa nóng - trong suốt (Hot washed PET Flake-clear primary form)	
Ký, mã hiệu, chủng loại: CPC-101, vảy nhựa PET	Nhà sản xuất: Công ty TNHH Circular Plastics Việt Nam

rửa nóng - trong suốt

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: >99% Polyethylene Terephthalate (r-Flake under primary form)

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

+ Cơ chế vận hành: Các vảy nhựa PET rửa nóng được sản xuất thông qua quá trình sản xuất nhựa tái sinh cơ học từ các chai nhựa PET đã qua sử dụng. Nguyên liệu nhựa đầu vào đảm bảo tỷ lệ thành phần sử dụng cho mục đích ngoài thực phẩm tối đa 5%, theo quy định EU 2022/1616.

+ Ứng dụng: 100% thành phẩm được sử dụng làm nguyên liệu đầu vào cho các cơ sở sản xuất hạt nhựa PET tái sinh đạt tiêu chuẩn an toàn thực phẩm theo quy định EU 2022/1616.

- Hàm lượng tính trên trọng lượng: >99% nhựa PET tái sinh, với mật độ khối lượng từ 250 đến 400 kg/m³.

- Thông số kỹ thuật:

Thông số kỹ thuật (Vảy nhựa PET rửa nóng-trong suốt)			
Mã hiệu: CPC-101			
Tiêu chí	Phương pháp kiểm tra	Thông số kỹ thuật	Đơn vị đo lường
Intrinsic Viscosity	ASTM D4603	<78	mL/g
Bulk Density	Gravimetric Method	250-400	Kg/m ³
Fines (< 1mm)	ASTM D1921-12	≤ 1	%
Light Blue	Visual Inspection	≤10	%
HDPE/PP	Visual Inspection	≤20	ppm
Other Color	Roasting Test	≤50	ppm
Other contaminations	Roasting Test	≤50	ppm
Printed	Visual Inspection	≤100	ppm
PVC	Roasting Test	≤50	ppm
Metal	Visual Inspection	≤50	ppm

pH	pH meter	7 (Neutral) $\pm$ 0.5	--
Glue	Roasting Test	≤ 1000	ppm
Moisture	Moisture analyzer	≤ 1.0	%
Color L*	ASTM D 6290	≥ 50	--
Color a*	ASTM D 6290	$-1 \leq a \leq 1$	--
Color b*	ASTM D 6290	≤ 3	--

- Quy trình sản xuất: Sản phẩm được sản xuất với quy trình kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt được chứng nhận tiêu chuẩn FDA, FSSC 22000 và EFSA cho bao bì tiếp xúc với thực phẩm, với dây chuyền sản xuất nhựa tái sinh nhập khẩu từ Nhà cung cấp Sorema (Ý) - Công ty hàng đầu thế giới về sản xuất sản phẩm nhựa tái sinh:

Bước 1: Tháo dỡ các kiện chai PET, tách kim loại, và rửa nóng để loại bỏ các thành phần tạp chất bằng dây chuyền phân loại tự động (sử dụng cảm biến NIR để xác định màu sắc và loại vật liệu).

Bước 2: Nguyên liệu sẽ tiếp tục được tuyển lựa thủ công để loại bỏ tạp chất còn sót (nếu có), nhằm đảm bảo nguồn nguyên liệu sạch đầu vào.

Bước 3: Nguyên liệu được đưa vào công đoạn cắt thành vảy nhựa trong môi trường nước, với công nghệ tuần hoàn, tái sử dụng nước khép kín 100% của Sorema

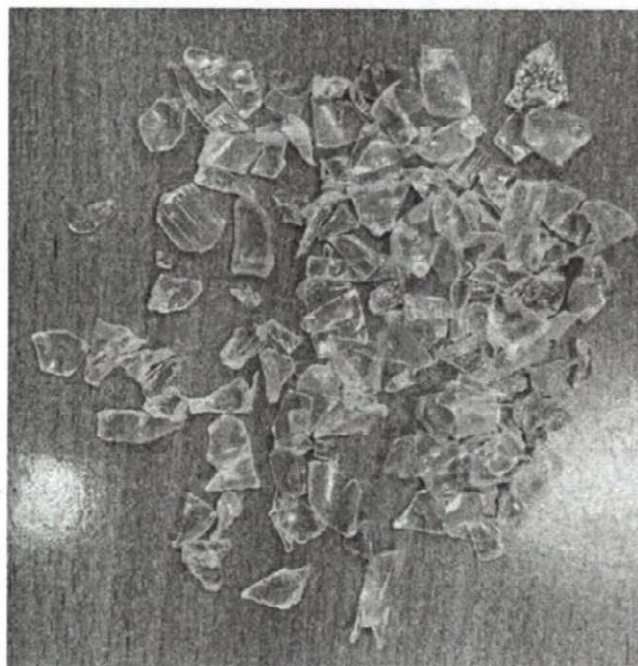
Bước 4: Sau khi tách nước, sản phẩm được chuyển đến bể rửa nóng ma sát để loại bỏ các tạp chất và HDPE bằng cách sử dụng kiềm, chất tẩy rửa, chất làm mềm và chất phân tách. Sau đó, sản phẩm tiếp tục được đưa qua một máy ly tâm khác để loại bỏ nước và các hạt bụi nhựa. Sau quá trình ly tâm, vật liệu được sấy khô nhanh chóng bằng phương pháp thổi khí.

Bước 5: Sản phẩm tiếp tục dẫn qua thiết bị có tích hợp công nghệ NIR phân loại dựa trên cảm biến để tách và loại bỏ hoàn toàn các vảy PE, PP và các thành phần tạp chất khác để thu được vảy nhựa PET.

Bước 6: Sau quá trình tái tuyển lựa, vảy nhựa PET phân loại dựa trên khối lượng và kích thước nhằm đảm bảo mức độ tinh khiết của sản phẩm.

Bước 7: Vảy nhựa đã được làm sạch và tinh chế sẽ được kiểm tra đạt chất lượng cấp thực phẩm trong phòng thí nghiệm trước khi đóng gói thành phẩm.

- Công dụng theo thiết kế: Dùng làm nguyên liệu sản xuất các loại hạt nhựa PET cung cấp cho ngành thực phẩm.



3. Kết quả xác định trước mã số: Theo thông tin trên Đơn đề nghị xác định trước mã số, thông tin tại tài liệu đính kèm hồ sơ, mặt hàng như sau:

Tên thương mại: Vảy nhựa PET rửa nóng - trong suốt (Hot washed PET Flake-clear primary form)

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: >99% Polyethylene Terephthalate (r-Flake under primary form)

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

+ Cơ chế vận hành: Các vảy nhựa PET rửa nóng được sản xuất thông qua quá trình sản xuất nhựa tái sinh cơ học từ các chai nhựa PET đã qua sử dụng. Nguyên liệu nhựa đầu vào đảm bảo tỷ lệ thành phần sử dụng cho mục đích ngoài thực phẩm tối đa 5%, theo quy định EU 2022/1616.

+ Ứng dụng: 100% thành phẩm được sử dụng làm nguyên liệu đầu vào cho các cơ sở sản xuất hạt nhựa PET tái sinh đạt tiêu chuẩn an toàn thực phẩm theo quy định EU 2022/1616.

- Hàm lượng tính trên trọng lượng: >99% nhựa PET tái sinh, với mật độ khối lượng từ 250 đến 400 kg/m³.

- Thông số kỹ thuật: độ nhớt <78 mL/g

- Công dụng theo thiết kế: Dùng làm nguyên liệu sản xuất các loại hạt nhựa PET cung cấp cho ngành thực phẩm

Ký, mã hiệu, chủng loại: CPC-101, vảy nhựa PET rửa nóng-trong suốt	Nhà sản xuất: Công ty TNHH Circular Plastics Việt Nam
--	--

thuộc nhóm **3907** "*Các polyaxetal, các polyete khác và nhựa epoxit, dạng nguyên sinh; các polycarbonat, nhựa alkyd, các este polyallyl và các polyeste khác, dạng nguyên sinh.*", phân nhóm "*- Poly (etylen terephthalat)*", phân nhóm **3907.69** "*- - Loại khác:*", mã số **3907.69.90** "*- - - Loại khác*" tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam./.

Thông báo này có hiệu lực kể từ ngày ban hành.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH Circular Plastics Việt Nam biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH Circular Plastics Việt Nam (Số 27 Đường Tổng Hữu Định, Phường An Khánh, TP Hồ Chí Minh);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để báo cáo);
- Các Chi cục hải quan khu vực (để thực hiện);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Cổng thông tin điện tử Hải quan (Văn phòng);
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Uyên (3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Bùi Tuấn Hải

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.